

## CARBO 4370 MPR



### NORM TANIMI

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Malzeme Nr    | 1,4370          |
| EN ISO 3581-A | E 18 8 Mn R 53  |
| AWS A 5.4     | E307-16/MOD.    |
| DIN 8555      | E8-UM-200-CKNPZ |

### UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4370 MPR dalgalı akımda kaynak yapılabilen yüksek verimli elektrottur. Zor kaynak yapılabilen çeliklerin yırtılma ve kopma olasılığı bulunan durumlarda kullanılır. C oranı 0.7 % üzeri olan çelikler ile döküm çelik çeşitlerinin ve paslanmaz çeliklerin ısıya dayanıklı dolgu ve birleştirme kaynaklarında kullanılır. 300 C kadar olan çalışma ısılarında östenit - ferrit bileşimleri için uygundur. Carbo 4370 MPR, sert kaplama kaynaklarından önce gerilim giderme arakatlarında ve manganlı sert çeliklerin tamir kaynaklarında kullanılır. Kaynak metali paslanmaz, ısıya dayanıklı, 850 C kadar tufaleşmeye ve max. 500 C kadar kükürt içerikli yanıcı gazların aşındırmasına dayanıklıdır. Carbo 4370 MPR' nin alaşımı soğukta sertleşir ve antımanyetiktir. 300 C kadar olan çalışma sıcaklıklarında östenit/ferrit bileşimler için uygundur.

### ÇALIŞMA SICAKLIĞI

Ortam ısısı - 60 C + 300 C kadar

### MALZEMELER

Mangan sertçelik, zırhçelik ve diğer sertleştirilebilir çelikler.  
1.4583 mit H I/H II, 17 Mn 4, StE 355  
P235GH / P256GH, P295GH, P355N

### TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

| ÇEKME DAYANIMI<br>Rm N/mm2 | AKMA DAYANIMI<br>Rpo,2 N/mm2 | UZAMA DAYANIMI<br>A5 % | SERTLİK<br>HB | DARBE DAYANIMI<br>ISO - V J -60 C de |
|----------------------------|------------------------------|------------------------|---------------|--------------------------------------|
| 600                        | >400                         | >32                    | 180           | > 32                                 |

### KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

| C    | Si  | Mn | Cr   | Ni  |
|------|-----|----|------|-----|
| 0,10 | 0,7 | 6  | 18,5 | 8,5 |

### AKIM

= +/-, 50 V

### KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

### KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C ( gerektiğinde)

| Ebatlar | Akım (A) | Adet/Pake | Adet/Kart | kg/ 1000 | kg/paket | kg/Karton |
|---------|----------|-----------|-----------|----------|----------|-----------|
| 2,0x300 | 55-85    | 230       | 920       | 17,4     | 4,0      | 16,0      |
| 2,5x350 | 85-140   | 157       | 629       | 31,8     | 5,0      | 20,0      |
| 3,2x350 | 115-160  | 93        | 372       | 53,7     | 5,0      | 20,0      |
| 3,2x450 | 115-160  | 87        | 348       | 68,9     | 6,0      | 24,0      |
| 4,0x450 | 120-200  | 57        | 229       | 104,6    | 6,0      | 24,0      |
| 5,0x450 | 180-250  | 59        | 147       | 163,4    | 6,0      | 24,0      |
| 6,0x450 | 225-360  | 25        | 102       | 235,3    | 6,0      | 24,0      |