

CARBOWELD A



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4807
DIN 1736	EL-Ni Cr 15 Fe Mn
AWS A 5.11	ENiCrFe-3

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carboweld A % 140 verimli bazik karakterli elektrottur. Isıya dayanıklı çeliklerin birleştirme ve dolgu kaynağında, kaynağı zor çeliklerin birleştirme kaynağında, birbirinden farklı çeliklerin birleştirme kaynağında, düşük nikel içerikli çeliklerin yüksek ve düşük alaşımlı çelikler ile birleştirme ve dolgusunda kullanılır. Kaynak metali tam östenittir. Bu özelliğinden dolayı -196 C ve + 550 C, korozyona yüksek dirençli olup % 35 gibi yüksek uzama dayanımına sahiptir. Yüksek ısılarda dahi 1200 C kadar karbon difüzyonuna girmez. Yüksek dolgu hızı sebebi ile kullanım kolaylığı gösterir. Benzer ürünlerin aksine, yüksek akımda dahi kızarma yapmaz düzgün kaynak metali verir.

KULLANIM ALANI

Kimya ve petro kimya endüstrisinin aparat üretiminde, çimento fabrikaların döner fırın ringlerinde, ayna çatlakları tamirleri, çeliklerin kalın kesitli parçalar ile birleştirme kaynağında, iş makinelerinin arm ve bom çatlaklarında, kaynağı zor çeliklerin kaynağında, termik şoka maruz parçalarda kullanılır.

ORTAM ISISI

- 196 C ile + 550 C arası

MALZEME

2.4630	NiCr20Ti	2.4867	NiCr60-15	1.5680	X12Ni5
2.4631	NiCr20TiAL	2.4869	NiCr80-20	1.6900	X12CrNi18 9
2.4669	NiCr15Fe7TiAL	2.4870	NiCr 10	1.6901	G-X8CrNi18 10
2.4816	NiCr15Fe	2.4951	NiCr20Ti	1.6903	X10CrNiTi 18 10
2.4817	LCNiCr15Fe	1.5637	12Ni14	1.6906	5 CrNi 18 10
2.4851	NiCr23Fe	1.5662	X8Ni9		

Karışık bileşimler :
Östenitli Ni-Bazik / Ferrit ile Ni-Bazik/ Östenit ile Ferrit + 550 C kadar

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 196 C
650	370	35	82

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	Nb
0,04	0,4	7,0	16	Basis	8	1,8

AKIM

=+/-,50 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1h, 200 c + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2,5x350	60-90	178	712	28,1	5,0	20,0
3,2x350	90-120	105	421	47,5	5,0	20,0
4,0x350	110-150	70	278	71,9	5,0	20,0
5,0x450	130-180	42	166	144,5	6,0	24,0