

CARBOWELD 657



NORM TANIMI

DIN 1736	E-NiCr50Nb
----------	------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carboweld 657 yüksek alaşımlı, bazik karakterli özel elektrottur. Baca gazı korozyonuna dayanımlı kaynak işlerinde mükemmel sonuç verir. Akışkan yataklı elektrik dönüşüm santrallerinde rafinerilerin sıcağa dayanıklı parçalarında yüksek performans sergiler. Sakin ve kararlı yanışıdır. Kaynak metali ana malzeme TN-657 yaklaşık % 75 değerlerine ulaşabilme özelliğine sahiptir. 1150 C sıcaklığa dayanıklıdır. Son tavlama ve ani soğutma işlemleri ile esneme değerleri yükseltilebilir. Uzun süreli bekleme süreleri Carbo 4846 B ile benzerlik gösterir.

KULLANIM ALANLARI

Kükürt ve vanadyum, çerikli parteküllere, abraziv aşınmalara maruz kalan parçalarda, baca gazı korozyonuna, mekanik basınca maruz kalan parçalarda, yağ yakıcılar ve boru dirseklerinde kullanımı uygundur.

KAYNAK BİLGİLERİ

Elektrotlar, ince çizgiler halinde, düşük ısı girdisi ile kaynak yapılmalıdır. Son krater çatlakları traşlanarak alınmalıdır. Kaynak öncesi ve sonrası ısıtım işlemi gerektirmez.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
800	500	2

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb	N	Fe
0,1	1,0	1,5	50	48	1,8	0,15	<1

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

KURUTMA

1h, 300 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x300	50-70				4,0	16,0
3,2x350	70-100				5,0	20,0
4,0x350	90-120				5,0	20,0