

CARBOWELD 190



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2,4366
DIN 1736	EL-NiCu 30 Mn
AWS A 5.11	ENiCu-7

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carboweld 190 özel kaplamalı, bazık karakterli elektrottur. Nikel ve bakır kaplanmış çeliklerin tampon katlarında monel alaşımların çelik ile birleştirme kaynağında güvenle kullanılır. Düşük karbon içeriği ihtiva eder. Kimyasallara ve korozyona dirençlidir. - 196 ile + 425 C kadar çalışma sıcaklıklarında kullanılabilir. Kimya, petro kimya, gemi techizatı başlıca kullanım alanlarıdır. Kaynak metali gözeneksizdir. Kaynak temizliğine büyük önem verilmelidir.

ORTAM ISISI

- 196 C ile + 425 C arası

MALZEME

2.4360	S-NiCu 30 Fe	2.4365	G-NiCu 30 Nb
2.4361	LC-NiCu 30 Fe	2.4375	NiCu 30 Al

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rel n/mm2	UZAMA DAYANIMI A5%	DARBE DAYANIMI ISO-V J -196 C
500	300	35	50

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cu	Ni	Fe	Ti	Al
<0,03	0,4	2	31	Basis	<2,5	<0,5	<0,2

AKIM

= +

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x300	50-80	217	870	18,4	4,0	16,0
3,2x350	80-110	138	551	36,3	5,0	20,0
4,0x350	100-140	91	364	55,0	5,0	20,0
5,0x450	130-170	54	217	110,4	6,0	24,0