

CARBOTRODE Mn-S



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.1368
DIN 1733	EL-CuMn14Al
AWS A 5.6	ECuMnNiAl
DIN 8555	E31-UM-200-CN

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbotrode Mn-S bazik bronz karakterli elektrottur. Alaşımlı alüminyum bronzların bakır, bakır alaşımları ve çelik dökümleri ile olan kaynağında kullanılır. Kaynak metali yüksek alaşım değerleri verir. Korozyon, friksiyon, erozyon, kavitasyon ve deniz suyuna mukavemetlidir. Korozyon ve erozyonun kombine olduğu durumlarda kullanılır. Düşük sürtünme kat sayısı sayesinde sürücü yataklarda, matrislerde, sıcak preslerde ve dolgu kaynaklarında mükemmel sonuç verir.

KULLANIM ALANLARI

Süboplar, buhar kazanı, türbin kanatları, türbinler, mil kanatları, iticiler ve gemi vidalarında kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak bölgesi iyice temizlenmeli, yüzey parlatılmalıdır. Kalın parçalarda 200 C lik ön tav verilerek, kısa ark boyu ve yüksek kaynak hızı ile yakılmalıdır. Aşırı ısınmayı bertaraf etmek için yatay pozisyon seçilmelidir. Kalın parçalarda V formundaki 90 derecelik açılı ile dikiş tercih edilmelidir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm ²	AKMA DAYANIMI ReL N/mm ²	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB 10
660	400	25	~ 220

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Al	Mn	Fe	Cu
7.0	13.5	2.2	Basis

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PF

KURUTMA

1h, 200 C + / - 10 C (GEREKİRSE)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	50-80	240	962	20.8	5.0	20.0
3.2x350	80-120	142	570	35.1	5.0	20.0
4.0x350	120-150	94	376	53.2	5.0	20.0
5.0x450	150-200	56	225	106.7	6.0	24.0