CARBOLOT 2 F

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.0711
EN 1044	B-Cu48Zn(Si)(Mn)-870/900
AWS A 5.8	RB CuZn-A

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolot 2 yenigümüş sert lehimdir, temizlik derecesi yüksektir ve düzgün analiz verir. Carbolot 2 F dekopanlı versiyonudur. Armatür, cihaz, çelik mobilya, taşıt ve makine üretiminin lehimleri için kullanılır. Gri dökümün birleştirme lehimleri, aşınmaya dayanıklı çelik, bronz, pirinç, nikel alaşımları, bakır alaşımları, gri döküm ve temper döküm lehimlerinde kullanıma uygundur. temper döküm lehimlerinde kullanıma uygundur.

LEHİM ÖNERİLERİ

Lehim parçaları lehim öncesi oksit tabakasından, yağdan ve curuftan arındırılmalıdır ve mümkün olduğu kadar parlatılmalıdır. Birleştirilecek parçalarda lehim aralağı göz önünde bulundurularak tam pozisyona getirilmeli gerekirse sabitlenmelidir. Lehim öncesi lehimin yuvarlanmaması ve yeterince derine nufuz edebilmesi için ana malzeme birleştirme ısısına getirilmelidir. Oksitlenme mevcut ise, lehim esnasında dekopanın sürekliliğini sağlayıp lehimin gereken alana yayılmasına dikkat edilmelidir.

ALEV AYARI

Asetilen - Oksijen alevinde normal durumda nötr ayarlanmalıdır. Çinkolanmış saçlarda, pirinç ve kaplama - dolgu lehiminde oksijen fazlalığı verilmelidir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	SERTLİK HB	ERİME NOKTASI	ÇALIŞMA ISISI
650	~180	890°-920° C	910° C

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Zn	Cu	Ni
40	50	10

Ebatlar	Adet/Pake	Adet/Karto	kg/1000	kg/Paket	kg/Karton
2.0x500				5.0	20.0
2.5x500				6.0	24.0
3.0x500				6.0	24.0
4.0x500				6.0	24.0