

CARBOLOT 1 F



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.0367
EN 1044	B-Cu60Zn(Si)(Mn)-870/900
AWS A 5.8	RB CuZn-A

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolot 1 F dekopanlı bakır sert lehimdir. Temizlik derecesi yüksektir ve düzgün analiz verir. Çok yönlü kullanılabilir, sert lehim, kırmızı döküm, temper döküm, çelik, bakır, kalay bronz, aşınma ve kaygan zeminlerin kaplama ve dolgu işlerinde, bakır alaşımların pirinç ve bronzun birleştirme lehiminde kullanılır.

LEHİM ÖNERİLERİ

Lehim yapılacak parçaların lehim öncesi oksit tabakasından, curuftan, yağdan arındırılmalı ve mümkün olduğunca metalik parlatılmalıdır. Birleştirilecek olan parçaların lehim aralarının korunması ve tam pozisyona getirilmesi ve ihtiyaç halinde sabitlenmesi söz konusudur. Lehim öncesi ana malzeme, lehimin topaklanmaması ve lehim aralığının yeterince nüfuz edebilmesi için gereken ön ısıya getirilmesi gerekiyor.

ALEV AYARI

Asetilen - oksijen alevi normal durumda nötr ayarlanmalıdır. Çinkolanmış saç, pirinç ve kaplama lehimlerinde oksijen fazlalığı verilmelidir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	SERTLİK HB	ERİME NOKTASI	ÇALIŞMA ISISI
650	~110	870° - 900° C	900° C

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Zn	Cu
~ 38	60

Ebatlar	Adet/Pak	Adet/Ka	kg/1000	kg/Paket	kg/Karton
2.0x500	167	667	30.0	5.0	20.0
2.5x500	118	472	50.8	6.0	24.0
3.0x500	78	312	77.0	6.0	24.0
4.0x500	39	155	154.8	6.0	24.0