

CARBOLLOY Co



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4883
AWS A 5.11	ENiCrMo-5
DIN 8555	E23-UM-250-CKNPTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolloy Co % 160 verimli, nikel bazlı elektrottur. Oksidasyona ve korozyona yüksek dirençlidir. Darbe ile sertleştirilebilir. Isıl işlem ile 400 HB sertliğe kadar ulaşabilir. Isıl işlem sırasında deformasyona uğramaz. Carbo 29/9 ile tampon tavsiye edilir.

ORTAM ISISI

+ 400 C kadar

KULLANIM ALANLARI

Tipik kullanım alanları: sıcak kesme kalıpları, örs, sıcak formlar, sıcak delme kalıpları

KAYNAK BİLGİLERİ

Ana malzeme standartlarına uymak şartı ile 300-400 C arası ön tav uygulandığında çatlaksız kaynak metali verir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB	SERTLEŞTİRME DEN SONRA HB
680	500	>10	~220	~400

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Cr	Mo	W	Co	Fe	Ni
0,06	16	16	4,0	2	5	Basis

AKIM

=+/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

KURUTMA

1h, 300 c + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2,5x350	90-110	138	552	36,2	5,0	20,0
3,2x350	120-140	84	336	59,3	5,0	20,0
4,0x350	160-180	54	216	92,7	5,0	20,0
5,0x450	190-210	32	128	186,3	6,0	24,0