

CARBOLLOY C 276 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4887
DIN 1736	EL-NiMo 15 Cr 15 W
AWS A 5.11	ENiCrMo-4
DIN 8555	E23-UM-250-CKNPTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbolloy C 276 B bazik karakterli elektrottur. Yüksek korozyon ile oksidasyonun kombine olduğu durumlara dirençlidir. Darbe gördükçe sertleşme özelliğine sahip olduğu gibi, ısı işlem ile sertleştirilebilir. Yüksek ısılarda dahi 400 HB ulaşıp kaynak metali deforme olmaz. 29/9 AC tampon olarak önerilir.

KULLANIM ALANLARI

Kimya endüstrisi parçaları, kalıp formları, sıcak kesme bıçakları ve dövme kalıplarıdır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Ana malzeme standartlarına uymak şartı ile 300 - 400 C arası ön tav uygulandığında çatlaksız kaynak metali verir.

ORTAM ISISI

~ + 400 C kadar

MALZEME

2.4819	NiMo16Cr15W	Alloy	C-276
2.4610	NiMo16Cr16Ti	Alloy	C-4
2.4856	NiCr22Mo9Nb	Alloy	625
2.4858	NiCr21Mo	Alloy	825
1.4529	X1NiCrMoCuN25 20 6	Alloy	254SMo

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB	SERTLEŞTİRME DEN SONRA HB
>720	>450	>30	~ 230	~400

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Fe	Ni
<0.02	0.2	0.6	16	16	4	5	Basis

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

KURUTMA

1h, 300 c + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x300	50-70	233	932	17.2	4.0	16.0
3,2x350	70-100	152	608	33.0	5,0	20,0
4,0x350	90-130	96	384	52.0	5,0	20,0