

CARBODUR WZ 49 AC



NORM TANIMI

DIN 8555	E3-UM-55-T
----------	------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbodur WZ 49 AC % 120 verimli elektrottur. Yüksek karbon içeren sıcak çalışma takımlarının onarımı için kullanılır. Kaynak esnasında 1. pasoda darbe, abrazyon dayanımlı, yırtılmalara dayanıklı sert dolgu alaşımı üretilir. Carbodur WZ 49 AC keskinliği yüksek alaşım olarak kömür, krom, molibden ve döküm çeliklerin kaplamaları için oluşturulmuştur. Alaşımı dahada sertleştirmek için uygun ısı işleme tabi tutulur.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Rulo taşıma ızgaraları, zincir çalıştırma tekerlekleri, sıcak presler, abkant yanakları, saç levha makasları.

KAYNAK METALİ SERTLİK DEĞERLERİ (tipik değerler)

1 Paso HRc	2.Paso HRc	3. Paso HRc	Sadece 1. pasoda ana malzemenin kömürleşmesi Hava soğutmadan sonraki kaynak durumu
29-32	32-34	35-37	56-58

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Cr	Mo	V
0,25	3,5	1	0,2

AKIM

=+/-, 65 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0x300	30-65	331	1322	12,1	4,0	16,0
2,5x350	50-80	226	905	22,1	5,0	20,0
3,2x350	70-120	134	535	37,4	5,0	20,0
4,0x350	100-150	69	274	72,9	5,0	20,0
5,0x450	140-180	44	176	113,9	5,0	20,0