

NORM TANIMI

DIN 8555	E-3-UM-60-ST
----------	--------------

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbodur WZ 11 B bazik karakterli, özel üretilmiş elektrottur.
Yüksek aşınmaya dayanıklı sert dolgular için sıcak ve soğuk takım çeliklerinde kullanılır.
Kaynak metalinin yırtılmaya dayanıklı martenzit yapısı vardır, yüksek aşınmaya dayanıklı krom, molibden ve wolframkarbür içerir.

KULLANIM ÖRNEĞİ

Özellikle sıcak ve soğuk abgrat matrislerde, sıcak çalışma kalıplarında, sıcak ve soğuk çalışan makaslarda, kesme, baskı takımlarında, sıcak ve soğuk çalışan form ve haddehanelerde ve dökme çeliklerde kullanılır.
Carbodur WZ 11 B nin kaynak metalinin kimyasal analizi ve sıcak esneme hızı
SKD 11 , SKD 12, SKS 41, SKT 4, SKD 61lere uygundur ve takım çeliklerinde kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Ön tav ve arabekletme ısıları, standartlara uyularak ayarlanmalıdır. Isı girdisini sınırlandırmak için düşük çaplı elektrotlar kullanılmalı ve düşük akım ile kaynak yapılmalıdır.

**TEMİZ KAYNAK METALİNİN
MEKANİK ÖZELLİKLERİ
(tipik değerler)**

SERTLİK HRC	1.PASO HRC	400 C de HRC
~ 58	~ 52	~ 51

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ
(uyulan değerler)**

C	Si	Cr	W	Mo
0,3	0,5	9	9	1,5

AKIM

=+/-, 65 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	50-80	229	917	21,8	5,0	20,0
3,2x350	80-110	136	543	36,8	5,0	20,0
4,0x350	100-140	90	358	55,8	5,0	20,0