

CARBO S-4370 Si
CARBO T-4370

S: Telelektrot

T: Elektrot



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4370
EN 12072	G 18 8 Mn
AWS A 5.9	ER307

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Yüksek alaşımlı tam östenit tel elektrottur. Tür benzeri çeliklerin, manganlı sert çeliklerin, antimonyetik çeliklerin, ısıya dayanıklı Cr ve östenit çeliklerin, 300 °C kadar östenit /ferrit bileşimlerin birleştirme ve dolgu kaynağı için kullanılır.
Kaynak metal özellikleri: 850° C kadar ısıya ve kav mukavemetlidir. 500° C de kükürtlü gazlara yeterli dayanım göstermez. Deniz suyuna ve inceltmiş aside ve aşınmaya dayanıklıdır.
KARIŞIK BİLEŞİMLER : 1.4583 H/H II, 17 Mn 4 , StE 355.
P235GH / P256GH,P295GH,P355N

MALZEME

Manganlı çelik, Zırh çelik ve diğer sertleştirilebilir çelikler.
Soğuk sertleşmeden sonra yaklaşık 340 HB

**TEMİZ KAYNAK
METALİNİN MEKANİK
ÖZELLİKLERİ
(tipik değerler)**

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında
600	320	40	100

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ
(uyulan değerler)**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0.08	0.8	7.0	19.0	9.0

EN 439 göre Gaz lar

TELELEKTROT
M12,M13,M21

ELEKTROT
I1

AKIM

= +

= -

**KAYNAK BİLGİLERİ
ÇAP
AKIM**

mm	0.8	1.0	1.2	1.6	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
A min	80	120	180	250					
B max	130	190	250	320					

ÇALIŞMA ISISI

- 110° C ile + 300° C arası

-110 C ile + 300 C arası

İZİN

TÜV,DBNr.43.021.09, Ü,UDT

TÜV,DBNr43.021.10, Ü, UDT

MAKARA TİPİ, AĞIRLIK

B300 15 KG

10 KG