

CARBO S-4351 CARBO T-4351

S: Telelektrot

T: Elektrot



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4351	
EN 12072	G 13 4	W 13 4
AWS A 5.9	ER410NiMo	ER410NiMo

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Yüksek alaşımlı MİG telidir. Korozyon ve aynı zamanda aşınma dayanımlı dolgular için kullanılır. Kaynak metali korozyon dayanımının yanı sıra kavitasyon ve erozyona karşı mukavemetlidir. Yaklaşık aynı sertlik oranındaki normal Cr çeliklerin yüksek C oranları nedeni ile mukavemetlerinde düşüş gözlenir. Carbo T/S- 4351 deki nikel ilave alaşımlanması sonucunda normal Cr çeliklere oranla, yapının delta ferfit oranı büyük ölçüde azalır. Bu alaşım deniz suyu işletmelerinde, elektrik santrallerinde aşınmaya maruz kalan yerler için kullanımı uygundur.

MALZEMELER

1.4008 GX8CrNi13 1.4313 X4CrNi13-4 1.4313 GXRCrNi13-4

KAYNAK BİLGİLERİ

Normal Cr çeliklerdeki gibi uğraştırıcı ara bekletme ısıları ve yüksek ön tav bu telde gerekmiyor. Ana malzeme ve parçanın büyüklüğüne göre çatlaksız kaynak için 150° C lik ön tav yeterlidir. Soğuk sertleştirmeden sonraki sertlik yaklaşık 47 HRC.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rp0,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında	SERTLİK HB
1100	700	15	>40	~ 410

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.06	0.7	0.6	13	4.5	0.5

EN 439 göre Gazlar

TELELEKTROT
M12,M13

ELEKTROT
I1

AKIM

= +

= -

KAYNAK BİLGİLERİ

ÇAP	0.8	1.0	1.2	1.6	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
mm									
A min	80	120	180	250					
B max	130	190	250	320					

MAKARA TİPİ, AĞIRLIK

B300 15 KG

10 KG