CARBO RCC 6

CARBO WELD
SCHWEISSMATERIALIEN GMBH

NORMTANIMI

EN 499	E 42 0 RC 11
AWS A 5.1	E6013

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo RRC 6 rutil bazlı selulozik elektrottur. Zor kaynak pozisyonları için üretilmiştir. Arkı stabil olup kolayca tekrar yakılabilir. Tüm pozisyonlarda düzgün kaynak dikişi verir. İyi bir boşluk doldurma kabiliyetine sahiptir. Yukarıdan aşağıya pozisyonlarda 3,2 mm kadarda kaynak yapılabilir. Curufu kendiliğinden kalkar.

ORTAM ISISI

+/-O °C ila + 350 °C

MALZEME

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295 GH, P355 GH
DIN EN 10028-3	P275N, P355N, P275NH, P355NH
DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3
DIN 17175	St35.8, StE 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN17102	StE 255 - STe355
DIN17172	StE 210. 7 - StE360. 7 TM
DIN17155	H I,HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 10 C de
510	>420	>22	>47

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn
0.08	0.4	0.5

AKIM

=-/~ 42 V

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

KURUTMA

1h, 100° C + / - 10 °C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	60-100	260	1040	19.2	5.0	20.0
3.2x350	90-140	166	664	30.1	5.0	20.0
4.0x350	140-180	105	420	47.6	5.0	20.0