

CARBO RRB 7



NORM TANIMI

EN ISO 2560-A	E 38 2 RB 12
AWS A 5.1	E6013

İZİNLER

TÜV, DB, CE, GL

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo RRB 7 rutil bazlı elektrottur. Dinamik yüklere maruz kalan parçalarda, köprü yapımında boru hattı döşemelerinde ve gemi yapımında kullanılır. Kaynak metalinin mekanik değerleri mükemmel olup yırtılmalara ve çatlamalara yüksek mukavemetlidir. Kök kaynaklarında mükemmel sonuç verir. Hızlı ve düzgün kaynak dikili verdiği gibi curufu kolay kalkar.

ORTAM ISISI

-20° C ile + 350 °C arası

MALZEME

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295 GH, P355 GH
DIN EN 10028-3	P275N, P275NH, P275NL2, P355N, P355NH, P355NL1
DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3
DIN 17175	St35.8, StE 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN17102	StE 255 - StE355, WStE 255- WSt 355, TStE255 - TStE 355
DIN17172	StE 210. 7 - StE360. 7 TM
DIN17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 10 C de
>510	> 380	>22	>47

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn
0.08	0.3	0.6

AKIM

=/~ 65 V (şartlı = +)

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF

KURUTMA

1h, 100 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2,5x250	60-100	269	1077	13.0	3.5	14.0
2,5x350	60-100	255	900	19.4	4.4	17.6
3,2x350	90-140	125	500	33.2	4.3	17.2
4.0x350	110-190	104	417	48.0	5.0	20.0
5.0x450	180-240	72	289	83.0	6.0	24.0