

CARBO RC 3



NORM TANIMI

EN ISO 2560-A	E 42 0 RC 11
AWS A 5.1	E6013

İZİNLER

TÜV, DB, CE

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo RC 3 orta kalınlıkta rutil selülozik elektrottur. Özellikle yukarıdan aşağıya olan kaynaklara uygundur. Tüm pozisyonlarda iyi kaynak yapabilir. Arkı stabil olup tekrar tutuşturulması kolaydır. Özel yapısı sebebi ile iyi bir aralık kapatıcı kaynağı verir. Üniversal kullanım alanı vardır.

ORTAM ISISI

-10 °C ile + 350 °C arası

MALZEME

DIN EN 10025 S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295 GH, P355 GH
DIN EN 10028-3 P275N, P355N, P275NH, P255NH
DIN 17100 St 37-2, St 44-2, St 52-3
DIN 17175 St35.8, StE 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN17102 StE 255 - StE 355, WStE 255- WStE 355
DIN17172 StE 210. 7 - StE360. 7 TM
DIN17155 H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6
Gemi yapı çelikleri A- B -C

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 10 C de
510	>420	>22	>47

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Al	Si	Mn
0.07	0.3	0.5

AKIM

=/~ 42 V

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

KURUTMA

1h, 100 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.0x300	50-80	417	1250	9.9	4.0	12.0
2.5x350	75-100	281	843	17.8	5.0	15.0
3.2x350	90-130	166	497	30.2	5.0	15.0
4.9x350	130-180	112	336	44.7	5.0	15.0
5.0x450	180-240	67	200	90.0	6.0	18.0