

CARBO RC 3 BLAU



NORM TANIMI

EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11
AWS A 5.1	E6013

İZİNLER

TÜV, DB, CE

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo RC 3 Blau orta kalınlıkta rutil selülozik elektrottur. Zor kaynak pozisyonları için üretilmiştir. Özellikle çinkolanmış ve galvanizli saçların birleştirme kaynaklarında, makine, çelik konstrüksiyon, şasi ve hafif paslı parçaların kaynağında uygundur. Pürüzsüz kaynak metali verir, curuf kendiliğinden kalkar.

ORTAM ISISI

-10 °C ile + 350 °C arası

MALZEME

DIN EN 10025	S235JRG1, S235JRG2, S235JRG3, S275JR, S275J2G3, S355J2G3
DIN EN 10028-2	P235GK, P265GH, P295 GH, P355 GH
DIN EN 10028-3	P275N, P355N
DIN 17100	St 37-2, St 44-2, St 52-3
DIN 17175	St35.8, StE 45.8, 17 Mn 4, 19 Mn 5
DIN17102	StE 255 - StE 355
DIN17172	StE 210. 7 - StE360. 7 TM
DIN17155	H I, HII, 17 Mn 4, 19 Mn 6

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J - 10 C de
500	>380	>22	>47

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn
0.07	0.3	0.5

AKIM

=/~ 42 V

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

KURUTMA

1h, 100 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.0x300	40-65	421	1263	9.5	4.0	12.0
2.5x350	65-85	265	794	18.9	5.0	15.0
3.2x350	95-145	160	481	31.2	5.0	15.0
4.0x350	125-210	111	333	45.1	5.0	15.0
5.0x450	180-240	69	276	87.0	6.0	24.0