

CARBO NUT



NORM TANIMI

KESME ELEKTROTU

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Nut, çelik türlerin ayırma ve kesme işlemlerinde kullanılır. Ferritik ve östenit yapı ve renkli metallerin, döküm çeliğin ve gri dökümlerde kullanılır. Dikiş ön hazırlığında ve oluk açma ve çelik ayırmada ve delik kırmak için ve tüm kullanılmayan yerlerin çıkarılmasında (mesela yağ emmiş gri döküm) veya aşınan metal katlarda kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Carbo Nut diğer elektrotların aynı çekirdek çapları ve kaplama kalınlığına oranla yüksek akım gücü gerektiriyor. En iyi sonuca, çalışma parçasının çalışma yönüne doğru hafif eğimli pozisyonda alınır. Elektrot mümkün olduğunca sivri açıda (yaklaşık 15C) çalışma parçasına tutulmalı ve darbelerle küçük adımlarla öne doğru itilmeli. Bu esnada da ana malzeme ile temas sürekli sağlanmalıdır. Normalde Carbo Nut temiz ve düzgün kaynak verir. Kalabilecek artıklar ise çapak kesici ile kolay temizlenebilir.

AKIM

=+/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PD,PE,PG

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Karton	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x350	100-120	181	724	22,1	4,0	16,0
3,2x350	130-180	107	428	37,4	4,0	16,0
4,0x350	170-230	71	282	56,7	4,0	16,0
5,0x450	230-300	44	176	113,9	5,0	20,0