

CARBO L-SnAg 5 (F)



NORM TANIMI

DIN 8513	L-SnAg 5
----------	----------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Lehim tekniğindeki ani gelişme, aynı zamanda yeni gelişimin ve elektrotekniğin, hassas makinacılığın ve metal endüstrisinin gelişimlerinin sonucu olarak kurşunsuz yumuşak lehimler devreye girmiştir. Gümüş içerikli özel yumuşak lehim 157 BN (eutektik alaşım L-SnAg 5 - DIN 1707) çok büyük önem taşır. Özellikle bakır boruların kullanımına başlandıktan sonra sadece içme suyu sağlanmasında değil ayrıca sıcak su borularında, kalorifer tesisatlarında da önemlidir. Tesisatın kurulması ve farklı baskılara, yaşlanmaya dayanım için yumuşak lehim gerekliydi. Ayrıca hijyen açısından sorun olmayan , kurşun, kadmiyum veya antimuan içermeyen alaşıma gereksinim vardır. Bu yumuşak lehim tüm bu beklentileri karşılıyor ve dünya çapında güvenilir birleştirme lehimlerinde kullanılıyor. Bakır boru tesisatı DVGM tarafından sertifikalandırılmıştır. Kalite işareti "Cu".

KULLANIM BİLGİLERİ

Elektroteknik ve Elektronik:
Su altı (Relais) lehimleri, seramiklerin yumuşak lehimleri, kademeli lehimler.
Metal endüstrisi:
Bakır lehim, bakır alaşımı ve çelik (sonradan galvaniz işleminde siyah lehim izleri olmayan) manometrelerin yumuşak lehimleri, yüksek basınç ve nüfuz dayanımlı, gazlı çakmakların, ziynet ve armatürlerin yumuşak lehimleri.
İnce mekanik endüstrisi:
Ölçüm aparatları, cerrahi takımlar, laboratuvar takımları ve saatler.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

SERTLİK N/mm2	YOĞUNLUK g/cm 2	ERİME NOKTASI Solidus Liquidus	ÇALIŞMA ISISI
150	7,3 g/cm3	221° C	270 - 280° C

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2 LEHİM	PİRİNÇ BİLEŞİMİNDE	ELEKTRİK İLETKENLİĞİ
46	55	7,5 m/mm2

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Ag	Sn
5	Rest

Lehim tel (masiv - özlü) 0 0,5 ile 13 mm bakır borularda : 02,0 mm 250 gr makaralarda kalite işareti : " Cu"
Ham lehim 0,5 - 10 mm DIN 8516 göre çözeltili : aktive edilmiş kolophonium ve anorganik temel lehimler 6x11x400 mm .
Lotil lehim 30x32x250 mm lehim bandı, lehim tozu, lehim macunu, halka pervaz