

CARBO L-Ag 45 Sn (F)



NORM TANIMI

DIN 8513	L-Ag 45 Sn
DIN EN 1044	AG 104
Malzeme Nr	2.5158
EN ISO 3677	B-Ag 45 CuZnSn-640-680

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo L-Ag 45 Sn Kadmiyumsuz gümüş sert lehimdir. Çelik, bakır, pirinç ve Ni alaşımların deniz suyunda dahil, aralık doldurma ve birleştirme lehimlerinde kullanılır. Bakır boru tesisatına uygundur. Sertifika denizcilik formu: VG 81 245 Teil 3. DVGW- Arbeitsblatt GW 2. Carbo L-Ag 45 Sn F dekopanlı versiyonudur.

İŞLETME ISISI

+ 200 C kadar.

KULLANIM BİLGİLERİ

Lehim öncesi parçaların pas, yağ, curuf vb temizlenmesi gerekir ve mümkün olduğu kadar parlatılmalıdır. Birleştirilecek olan parçalarda aralığın sabitlenmesi gereklidir. Lehim öncesi, lehimin topaklanmaması ve yeterince nüfuz edebilmesi için, parçaların en azından birleştirme ısısına getirilmesi gereklidir. Lehimin tüm alanı kaplayabilmesi ve mevcut oksidasyon tabakasını temizleyebilmesi için lehim esnasında yeterli dekopan girdisine dikkat edilmelidir.

ALEV AYARI

Normal durumda asetilen oksijen alevi nötr ayarlanmalıdır. Çinkolanmış saclarda, pirinç ve dolgu lehimlerde oksijen fazlası verilmelidir.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ESNEME % l= 5 d	YOGUNLUK g/cm 2	ERIME NOKTASI Solidus Liquidus	ÇALIŞMA ISISI
12	9.2	640° C 680° C	670 °C

ÇEKME DAYANIMI RmN/MM2	ELEKTRİK İLETKENLİĞİ
An St 37 An St 50	
350 430	13 Sm/mm2

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Ag	Zn	Sn	Si	Cu
45	25,5	2,5	0,15	27,0

Ebatlar	Adet/Pa	Adet/Ka	kg/1000	kg/Paket	kg/Karton
1,0x500				1,0	
1,5x500				1,0	
2,0x500				1,0	
3,0x500				1,0	