

CARBO L-Ag 12



NORM TANIMI

DIN 8513	L-Ag 12
EN 1044	AG 207
EN ISO 3677	B-Cu 48 ZnAg(Si)

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo L-Ag 12 Kadmiyumsuz gümüş lehim telidir. % 12 lik gümüş içerir ve 300° C kadar yüksek mukavemetlidir. Çelik, temper döküm, bakır, bakır alaşımları, nikel ve nikel alaşımlarının sert lehimleri için uygundur. Carbo L-Ag 12 çok iyi akışkanlığı ve yüksek çekme dayanımı gösterir.
+ 300 C kadar mukavemetinde azalma olmadan kullanılabilir.
Çıplak metali DIN EN 1045 - FH 10 CiCuFe Nr:1 veya CuFe P toz ile birlikte lehimlenir.

KULLANIM BİLGİLERİ

Lehim alanı, okside olan katlardan, kav, curuf, yağ ve gresten arındırılmalıdır. Çıplak lehimde lehim yerine ve çevresine dekopan sürünüz. Parça çalışma ısısına getirilir ve lehim çubuğu hazırlanıp erimesi sağlanır. Dekopanlı lehimde, malzemeyi yaklaşık 250° C getiriniz. Lehim telini hazırlayıp dekopanın erimesini sağlayınız. Çalışma ısısına getiriniz ve erimesini sağlayınız. Şalomanın alev ayarının nötr ile azalan (gaz fazlasına) göre ayarlayınız. Dekopan artıkları iyice temizlenmelidir, suda eriyebilme özelliğine sahiptir.
Nemden koruyarak saklayınız.

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	YOĞUNLUK g/cm 2	ERİME NOKTASI	ÇALIŞMA ISISI
400	8,5	800 - 830° C	830° C

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Ag	Cu	Zn
12	48	40

Ebatlar	Adet/Pak	Adet/Ka	kg/1000	kg/Paket	kg/Karton
1,0x500				1,0	
1,5x500				1,0	
2,0x500				1,0	
3,0x500				1,0	