

CARBO FLUX 85



NORM TANIMI

EN 760	SA FB 1 65 AC
--------	---------------

TOZ TİPİ

Florür - Bazik

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Dolgu kaynağı için üretilmiş, orta bazik karakterli yığma tozdur. Tekli ve çoklu tel tekniğinde kullanılır. (Çiftli tel /TWIN-ARC). Dalgalı akımda dahi, metalurjik ve kaynak tekniği verileri muntazamdır. Düşük sarfiyat, düşük köpürme özelliği, gözenek duyarsızlığı ve aynı zamanda düşük hidrojen içeriği mevcuttur. Kaynak yüzeyi düzgündür, kaynak geçişleri muntazamdır, iyi nufuziyet sağlar ve tüm bölgeye ulaşabilir. Sertleşen curuf yüksek ısılarda dahi kalıntı bırakmadan kendiliğinden kalkar. Carbo Flux 85 nötr mangan reaksiyonu verir ve Si yanışı düşüktür.

KULLANIM ALANI

Özlü ve dolgu tellerin her iki kutupta kullanılabilen sert dolgular için uygundur. Aşınmış yüzeylerin tamirleri ve işlenen parçalara form vermede kullanılır. Birleştirme kaynağı ve eklerde kullanımı tavsiye edilmez.

ANA BİLEŞENLER

SiO + TiO ₂	CaO + MgO	Al ₂ O ₃ + MnO	CaF ₂
20 %	35 %	25 %	15 %

BONISZEWSKI DERECESİNE GÖRE TEMEL DERECE

~ 2,0

TOZDÖKÜM AĞIRLIĞI

~ 0,95 kg/l

TOZ TANE İRİLİĞİ DIN EN 760

3 - 25 (0,3 - 2,5 mm) ; Tyler 8 x 48

GÜÇ

= +/- 1000 A tekli telde

KURUTMA

Kapalı çuvallarda ve kuru ortamda genel olarak 3 yıl depolanabilir. Yinede kurutma gerekli ise 175° C de ± 25 ° C toz ısısında kurutulur.

SEVKİYAT ŞEKLİ

25 Kg'lık çuval veya 500-1250 Kg'lık büyük çuvallarda.