

CARBO F-WZ 6356



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.6356
DIN 8555	MF-4-GF-350-ST

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-WZ 6356 dolgu teldir. Takımların sert dolgu kaynaklarında ve işlenebilir sertlik gerektiği durumlarda ve yüksek mukavemetli çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metalinin martenzit sertliği ve kaynak esnasında işlenebilir özelliği mevcuttur. Isıl işlem ile sertlik yükseltilebilir ve nitrikendirme ile sertlik fazlaştırılabilir.

KULLANIMI

Alüminyum endüstrisi, kalın saçlara form verme takımları, haddehane takımları , baskı ve döküm formlarında kullanılır.

ISIL İŞLEM

Kaynak metalı 4 h 480° C de sıcak bekletilerek sertlik yükseltilebilir. Mümkün olduğunca fırın soğutmaya dikkat edilmelidir. (50° C saat başına)

ÇALIŞMA ISISI

450 °C kadar

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ % tipik değerler %

KAYNAK ESNASINDA HRC	SICAK BEKLETİLEREK HRC
~ 35	~ 51

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	NI	Mo	Co	Ti
0.03	18	4	12	+

EN 439 göre Gaz

M13: % 1 OKSİJENLİ %99 ARGON

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64	19-22	120-220	G
1.6	1/16	20-26	160-260	G
2.0	5/64	22-27	220-280	G
2.4	3/32	24-28	260-340	G
2.8	7/64			
3.2	1/8			

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.