

CARBO F-WZ 55



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1.2662	
DIN 8555		MF3-GF-50-ST

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-WZ 55 yüksek W-Cr-Co - alaşımlı dolgu teldir. Aşınmaya dayanıklı, sıcak sert hız çeliklerin abrazyon ve darbelere dayanıklı dolgu kaynaklarında kullanılır. Yüksek dayanıklılık gerektiren takım çeliklerin kullanımında uygundur. Kaynak metali form, basınç ve aşınma dayanımlıdır.

KULLANIM ALANI

Sıcak sert makine parçaları, matrisler, nalbant takımları, brom makasları.

ISIL İŞLEM

KOR HALİNE GETİRMEK : 250 HB (4*6 h , 820 C - 840 C Yavaş fırın soğutma
SERTLEŞTİRMEK: 1130 - 1180 C arası Yıyda ve basınç
TEKRAR ÇALIŞTIRMAK : 1h , 500 - 550 C , 57-59 HRC

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ %

ÇALIŞTIRILMIŞ		KOR HALİNE
HRC	HRC	GETİRİLMİŞ HB
53-56	~ 58	~250

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değler)

C	Cr	Co	V	W
0.3	2.5	2.0	0.3	7.0

EN 439 göre Gaz

M13: % 1 OKSİJENLİ %99 ARGON

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	19-22	120-220		G	
1.6	1/16	20-26	160-260	O	G	
2.0	5/64	22-27	220-280	O	G	
2.4	3/32	24-28	260-340	O	G	S
2.8	7/64	25-29	300-400	O		S
3.2	1/8	26-30	320-460	O		S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.