

CARBO F-S 306



NORM TANIMI

DIN 8555 MF-20-GF-35-CTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-S 306, Cr, Nb ve Wolframkarbit yerleştirilmiş öztenit- ledeburitik kaynak metali verir. Bu alaşımın yüksek mekanik dayanımı sözkonusudur. Güçlü korozyon, aşınma, darbe dayanımı yanısıra ekstrem ısı değişimlerine ve metal metale aşınmaya dayanımlıdır. Alaşımın yüksek mukavemetinden dolayı sert metal takımlarla daha da sertleştirilebilir. Yırtılmaya karşı yüksek direnç ile kaynak yapılabilir.

KULLANIMI

Küvetlerde kalay kaplama, yüksek ısı sıvı pompaları, sıcak makaslar, sıcak presler buhar sibopları, hadde makine merdaneleri.

ÇALIŞMA ISISI

~800° C kadar

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ % tipik değerler %

+ 20 C HRC	+ 200 C HB	+ 400 C HB	+ 600 C HB	+ 800 C HB
36	280	220	180	110

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	W	Co
0.6	1.5	1	25	5.5	0.5	7	5	2.7	Rest

EN 439 göre Gaz

M13: % 1 Oksijen %99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	16-23	80-200			
1.6	1/16	18-27	100-260			
2.0	5/64	19-28	120-320		G	
2.4	3/32	19-29	160-380		G	S
2.8	7/64	20-30	180-400			

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.