

CARBO F-S 25



NORM TANIMI

DIN 8555	MF-20-GF-300-CTZ
----------	------------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-S 25 in kaynak metalı öztenit yapı verir. Yüksek ısılardaki kullanımlar da matriksi kararlı durumda tutabilmek için alaşımında % 10 Nikel barındırır. Korozyon, darbe, aşınma ve ekstrem termoşoklara dayanımlıdır. Kaynak metalı sert metal takımlar ile çalıştırılabilir. Çalışma ısısı standartlara göre seçilmelidir. Düşük alaşımlı ve öztenit çeliklerde yavaş soğutmaya dikkat edilmelidir.

KULLANIMI

Korozyon, darbe, yüksek ısı veya termoşokların beklenildiği durumlarda kullanılır.

ÇALIŞMA ISISI

~ 900°C

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ % tipik değerler %

ERİME NOKTASI	YOĞUNLUK g/ccm	ESNEME % 20° C	800°C	AKMA DAYANIMI N/mm2 20° C	800 °C
1280 - 1390° C	8.3	5.5	13	630	300

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HB)	+ 900 C (HB)	SOGUK SERTLEŞME (HRC)
280	140	45 kadar

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Co	W	Fe
0.30	0.5	0.1	20.0	10.0	Basis	15	3

EN 439 göre Gaz

M13: % 1 Oksijen %99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64	16-23	80-200	
1.6	1/16	18-27	100-260	G
2.0	5/64	19-28	120-320	G
2.4	3/32	19-29	160-380	G
2.8	7/64	20-30	180-400	

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.