

NORM TANIMI

DIN 8555 MF-20-GF-350-CKTZ

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbo F-21 mukavemetli kobaltbazlı, östenit ledeburitik alaşımlı, Cr, Mo Karbitler yerleştirilmiş yapıda kaynakmetali verir. Kobaltbaz alaşımlarının en mukavemetli, en sıcak sert kaynak metalidir. Kaynak metali yüksek darbeye mukavemetli, soğukta sertleşen ve çekişlenerek sertliği 45 HRC ye getirilebilir. Carbo F-S 21 korozyon, darbe ve yüksek ısı değişikliklerinin beklenildiği durumlarda kullanılır.

KULLANIMI

Sıcak kesme kalıpları, çıkış sibopları, buhar ve asit armatürleri

**KAYNAK METALİ
SERTLİĞİ %
tipik değerler %**

ERİME NOKTASI	YÖĞUNLUK g/cm ²	ESNEME % 20° C	AKMA DAYANIMI N/mm2 20° C
1250° C	8.3	5.5	965

**KAYNAK
METALİ SERTLİĞİ**

KAYNAK ESNASINDA (HB)	+ 300 C (HB)	SOĞUK SERTLEŞME (HRC)
30	280	45 kadar

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ
(uyulan değerler)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0.25	0.8	0.3	27.0	2.5	5.5	Basis	2.5

EN 439 göre Gaz

M13: % 1 Oksijen %99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli	
1.2	3/64	16-23	80-200	G	
1.6	1/16	18-27	100-260	G	
2.0	5/64	19-28	120-320	G	
2.4	3/32	19-29	160-380	G	
2.8	7/64	20-30	180-400		S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
 G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
 S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg

B 450 : 30 Kg

Maraton Bidon: 150/300 Kg.