

CARBO F-S 12



NORM TANIMI

DIN 8555	MF-20-GF-50-CTZ
----------	-----------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-S 12, kaynak metali östenit-ledeburitik yapıda olup, Cr, W karbitler yerleştirilmiştir. Aşınmaya ve ısı değişimine dayanım sağlar ve aynı zamanda yüksek korozyon mukavemetlidir. Bu alaşımın mukavemeti ve sertliği Carbo F-S 1 ile Carbo F-S 6 arasındadır. Carbo F-6 dan aşınmaya daha mukavemetlidir ve Carbo F-S 1 den daha fazla termoşoklara dayanımlı ve daha mukavemetlidir. Sertlik 300° C de % 16, 600 °C de % 30 azalır.

KULLANIMI

Sert odun işleme takımları, kağıt ve sentetik endüstrisi, ekstruder helezonları aynı zamanda sibop içler ve (mihver) sondaj.

ÇALIŞMA ISISI

~ 600°C

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ % tipik değerler %

Ortam ısısında Sertlik HRC	+ 300 C HRC	+ 600 C HRC	Erime noktası	Yoğunluk g/cm 2	AKMA DAYANIMI kg/mm2
~ 47	~39	~ 35	1300 °C	8.7	1550

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Co	W	Fe
1.4	0.8	0.1	29.0	Basis	8.0	2.5

EN 439 göre Gaz

M13: % 1 Oksijen %99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	16-23	80-200		G	
1.6	1/16	18-27	100-260		G	
2.0	5/64	19-28	120-320		G	
2.4	3/32	19-29	160-380		G	
2.8	7/64	20-30	180-400			S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.