

CARBO F-NiCrB 40



NORM TANIMI

DIN 8555	MF 22-GF-40-CGZ
----------	-----------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-NiCrB 40 dayanıklı alaşım oluşturur ve kobalt alaşımların kullanılmadığı durumlarda devreye alınır. Aşınmanın yanı sıra yüksek derecede koroziv saldırılar, sert darbeler ve termoşoklara dayanıklıdır.

KULLANIM ALANI

Buhar sibopları, sıcak makaslar, sıcak kalıplar ve yüksek ısı sıvı pompaları.

KAYNAK BİLGİLERİ

Ana malzeme standartlarına bağlı kalarak çalışma ısısı 400 °C - 600°C arasında tutulmalıdır. Düşük alaşımlı ve östenit çeliklerde yavaş soğutmaya dikkat edilmelidir ve gerekirse fırında soğutulmalıdır. Büyük parçalarda ~ 700 °C gerilim giderme tavlama gereklidir.

SAF KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

SERTLİK HRC
~42

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Ni	B	Fe	Nb
0,4	4,5	22	Basis	1,7	<5	1,5

EN 439 göre Gazlar

I1, M13: % 1 -2 oksijenli % 98 - 99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli
1.2	3/64	19-22	100-200	G
1.6	1/16	18-26	120-240	G
2.4	3/32	20-26	140-280	G
2.8	7/64	22-27	180-340	G
3.2	1/8	24-28	200-380	G

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maroton bidon: 150 / 300 Kg.,