

CARBO F-Ni Co



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4883
AWS A 5.11	ENiCrMo-5
DIN 8555	MF23-UM-250-CKNPTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-NiCo, yüksek Mo, Cr, W, Co alaşımlı nikel bazlı dolgu teldir. Kaynak metali okside olan ortamlarda ve yetersiz koşullarda dahi korozyon dayanımlıdır. Kaplamalar yüksek mukavemetlidir. Isıl işlem ve çekişlenme sayesinde mukavemeti yükseltilebilir. Yüksek ısılarda ~ 400 HB ye varan sonuçlarda dahi kaynak metali deformasyonu söz konusu değildir. Kalın pasolarda Carbo F 4337 ile tampon kat uygulanmalıdır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Çatlaksız kaynak sonucu için ana malzemeye göre 300°C - 400°C ön tav uygulanmalıdır.

KULLANIMI

Sıcak kesme takımları, sıcak presler, çekiç.

KAYNAK METALİ SERTLİĞİ % tipik değerler %

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo.2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB	SERTLEŞMEDEN SONRA HB
680	500	10	~ 220	~400

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Cr	MO	W	V	Co	Fe	Ni
0,08	16	16	4,5	0,35	2,5	5	Basis

EN 439 göre Gaz

I1, Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inç)	Volt			Amper	Sevkiyat şekli	
1.2	3/64	16-23			80-200		
1.6	1/16	18-27			100-260	G	
2.0	5/64	19-28			120-320	G	
2.4	3/32	19-29			160-380	G	S
2.8	7/64	20-30			180-400		S
3.3	1/8	26*30			320-460		S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg

Maraton Bidon: 150/300 Kg.