

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4806 / 2.4648
DIN 1736	EL-NiCr 19 Nb
AWS A 5.11	ENiCrFe-2/modifiyeli

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbo F Ni 82, Ni bazlı dolgu teldir. Aynı tür ve değişik türlerin mukavemetli birleştirme kaynakları için kullanılır. Sıcak sert ferritik ve yüksek sıcak sert östenit malzemelerin birleştirme kaynaklarında Cr-karbit kırılgenliğine yol açmaz. Kaynak metali paslanmaz, yüksek sıcak serttir, 1000°C kadar kav dayanıklı ve - 196 °C kadar soğuk serttir. Sıcak yırtılma eğilimi göstermez. Kimya ve petrokimya endüstrisinde yüksek değerli aparat üretiminde + 300 °C üzeri çalışma sıcaklıklarında kullanılır.

ÇALIŞMA ISISI

-196 C ile + 550 C arası

**SAF KAYNAK METALİNİN
MEKANİK DEĞERLERİ**

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J -196 c
650	380	>35	>32

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ
(uyulan değerler)**

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Fe	Nb
0.04	3.5	1	19	Basis	4	2

EN 439 göre Gaz

11 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli	
1.2	3/64	19-22	120-220	G	
1.6	1/16	20-26	160-260	G	
2.0	5/64	22-27	220-280	G	
2.4	3/32	24-28	260-340	G	S
2.8	7/64	25-29	300-400		S
3.2	1/8	26-30	320-460		S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg

B 450 : 30 Kg

Maraton Bidon: 150/300 Kg.