

CARBO F-Ni 625



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.4831
AWS SFA-5.11	ENiCrMo-3
DIN 1736	Ni Cr 20 Mo 9 Nb

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-Ni 625, gaz korumalı kaynak için dolgu teldir. Ni bazlı ana malzemelerin Cr Mo alaşımların birleştirme kaynaklarında, kendi aralarında ve yüksek ısı mukavemetli, ısıya dayanımlı, soğuk sert, su verilmiş, düşük alaşımlı veya korozyona dayanıklı Ni bazlı alaşımlı çeliklerin kaynağında kullanılır. Tam östenit malzeme koroziv ortamlara karşı mukavemetlidir. Delik yenmelerine, gerilim çatlaklarına ve aralık korozyonlarına dayanımlıdır. 1100° C kadar olan kav mukavemeti ve 1000 °C kadar sıcak sertliği ve düşük gevrekleşme özelliği , kaynak metalinin 650°C lerde kullanımını ve - 196° C de kullanılmaya müsaittir. Ana malzemeye göre 300°C - 400°C arası ön tav uygulanmalıdır.

ÇALIŞMA ISISI

-196 C ile + 550 C arası

KAYNAK METALİNİN MEKANİK DEĞERLERİ

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J -196 c
750	500	35	40

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
0.04	0.8	0.6	22	Basis	9	3.5	6

EN 439 göre Gaz

I1 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	19-22	120-220			
1.6	1/16	20*26	160-260	G		
2.0	5/64	22-27	220-280	G		
2.4	3/32	24-28	260-340	G		S
2.8	7/64	25-29	300-400			S
3.2	1/8	26-30	320-460			S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.