

CARBO F-Ni 520



NORM TANIMI

DIN 8555 MF23-GF-350-CKPTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-Ni 520, Cr, Co, Mo, Ti, Al, W alaşımlı nikel bazlı dolgu teldir. Gaz korumalı argon kaynağı için düşünülmüştür. Kaynak metalindeki Ni3Ti ve Ni3Al evreleri nedeni ile çok iyi çalıştırılabilir, dövme takımları ile çok iyi sonuç verir. Korozyon dayanımlı ve yüksek ısılarda dahi mekanik değerleri mükemmel, termoşok dayanımlı ve metal yorgunluğuna karşı dayanımlıdır. Aşırı darbe ve vuruşlara maruz kalınan durumlarda kullanılır. Çekiç, örs, sıcak kalıpların kaynağında kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Çatlaksız kaynak elde etmek için ana metalin 350° C de ön tav uygulanmalıdır. Kaynak sonrası yavaş soğutmaya dikkat edilmelidir.

KAYNAK METALİNİN MEKANİK DEĞERLERİ

KAYNAK ESNASINDA HB	SOĞUK SERTLEŞMEDEN SONRA HRC
~300	~40

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Cr	Co	Mo	Ti	Al	W	Ni
0.04	19	12	5.5	3	1	1	Rest

EN 439 göre Gaz

I1, Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (in)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	19-22	120-220			
1.6	1/16	20*26	160-260		G	
2.0	5/64	22-27	220-280		G	
2.4	3/32	24-28	260-340		G	S
2.8	7/64	25-29	300-400			S
3.2	1/8	26-30	320-460			S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kç B 450 : 30 Kg

Maraton Bidon: 150/300 Kg.