

CARBO F-495



NORM TANIMI

DIN 8555	MF3-GF-50-CKTZ
----------	----------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-495 dolgu teldir. Fe,Cr,Co,Mo bazlı paslanmaz kaynak metali verir. Sıcak aşınma ve deforme dayanımı yanısıra, metal sürtünmelerine de dayanımlıdır.
Kaynak metali 650° C kadar çalıştırılabilir
900° C kadar kav mukavemetlidir aynı zamanda termoşok ve ısı değişimlerine dayanımlı olup soğuk sertleşir.
Genel olarak on tav gerekmez ancak daima ana malzemeye göre davranılmalıdır.

KULLANIM ALANI

Sıcak pres takımları, sıcak yüzükler, dövme takımları, sibop kegel, conta maşon

ISIL İŞLEMLER Kaynak esnasında 2h çalıştırılmış

ISI C	SERTLİK HRC
480	~ 51
600	~ 53
700	~ 48
760	~ 40

SAF KAYNAKMETALİ SERTLİĞİ

SERTLİK HRC	SOGUKTA SERTLEŞTİRİLMİŞ
~ 50	~ 53

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co
0,20	0,6	1,2	14,5	1,5	3	12,5

EN 439 göre Gazlar

M13: % 1 oksijenli % 99 Argon, M21

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA(inc)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	19-22	120-220		G	
1.6	1/16	20-26	160-260		G	
2.0	5/64	22-27	220-280		G	
2.4	3/32	24-28	260-340		G	
2.8	7/64	25-29	300-400			S
3,2	1/8	26-30	320-460			S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maroton bidon: 150 / 300 Kg.,