

CARBO F-476



NORM TANIMI

DIN 8555	MF3-GF-50-KTZ
----------	---------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-476, Fe, Cr, Ni, Co, Mo, V, W bazlı, paslanmaz kaynak metali veren dolgu tel elektrottur. Sıcak aşınma ve deforme dayanımının yanısıra, darbe ve vuruşlarda dayanıklıdır. Uzun süreli ısı girdilerinde ve büyük alan basıncına maruz kalan parçalar için uygundur.

KULLANIM ALANI

Özellikle demir çeliklerde, sıcak aşınmalara maruz kalan ruloların dolgu kaynakları için kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

F-476 gaz altı kaynağında tercih edilir. Ana malzeme ve ısı çıktısına (soğutma) göre ön tav ve ara bekletme ısıları 300 C ile 400 C arası olmalıdır. Büyük parçalarda üst sınır seçilmelidir. Kaynak esnasında, düşük ısı girdisine, yavaş soğutmaya ve az gerilimli kaynağa dikkat edilmelidir.

SAF KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HRC)
~48

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Cr	Ni	Mo	Co	V	W
0,25	0,4	16,5	4	1,5	1,5	1	1

EN 439 göre Gazlar

M13: % 1 oksijenli % 99 Argon, M21

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	19-22	120-220			
1.6	1/16	20-26	160-260	O	G	
2.0	5/64	22-27	220-280	O	G	S
2.4	3/32	24-28	260-340	O	G	S
2.8	7/64	25-29	300-400	O		S
3.2	1/8	26-30	320-460			

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maroton bidon: 150 / 300 Kg.,