

CARBO F-4519



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4519
EN 1600	E 20 25 5 Cu N
AWS A 5,4	E 385-17 mod.

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-4519, aynı tür ve tür benzeri korozyon dayanımlı CrNiMoCu çeliklerin kendi aralarında ve aynı zamanda düşük alaşımlı çelikler ile kaynak yapımında kullanılır. Kaynak metali delinmelere karşı, gerilim yırtılmalarına ve interkristal korozyona karşı özellikle asitlere okside olmayan ortamlarda kükürt, fosfor asidi ve sirke asitlere dayanımlıdır.

ISI

- 60 C ile 400 C kadar

MALZEMELER

1.4339	GX32CrNi28-10	1.4536	GX2NiCrMoCuN 20-18
1.4500	GX7NiCrMoCuNb20-18-2	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5
1.4505	X4NiCrMoCuNb20-18-2	1.4585	GX7CrNiMoCuNb 18-18
1.4506	X5NiCrMoCuTi20-18	1.4586	X5NiCrMoCuNb22-18
1.4531	GX2NiCrMoCuN 20-18		

KAYNAK METALİNİN MEKANİK DEĞERLERİ

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J -40 C de
580	380	40	80

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,02	0,8	1	20	25	4,5	1,5

EN 439 göre Gaz

l1 ,M13: %1 Oksijen, % 99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64					
1.6	1/16					
2.0	5/64	22-27	220-280		G	S
2.4	3/32	24-28	260-340		G	S
2.8	7/64	25-29	300-400			S
3.2	1/8	26-30	320-460			

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.