

CARBO F-4370

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4370
DIN 8555	MF8-GF-200-CKNPZ
AWS	E 307

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Yüksek alaşımlı dolgu telin kaynak metali tam öztenittir. Antimanyetiktir ve 850° C kadar dayanımlıdır. Özellikle yırtılma tehlikesi bulunan, zor kaynak yapılabilen C oranı % 0,7 üzeri olan çeliklerde ve kullanımda sertleşen ısıya dayanıklı paslanmaz çeliklerin ve döküm çelik türleri için uygundur. Kaynak metalinin esneme kabiliyetinden dolayı sert kaplamalar öncesi ara pasolarda ve manganlı sert çeliğin yırtılmaları dayanımlı tamir kaynaklarında ve darbe dayanımı gerektiren parçalarında uygundur.

MALZEMELER

KARIŞIK BİLEŞİMLER : 1.4583 ile H I/H II, 17 Mn 4, StE 355
P235GH / P256GH, P295GH, P355 N
Manganlı çelik,zırh çelik ve diğer sertleştirilebilen çelikler.

ISI

Ortam ısısı + 300 C

KAYNAK METALİNİN MEKANİK DEĞERLERİ

ÇEKME DAYANIMI	AKMA DAYANIMI	UZAMA DAYANIMI	DARBE DAYANIMI
Rm N/mm2	ReL N/mm2	A5 %	ISO-V J Ortamısında
600	>400	>32	>32

KAYNAK METALİNİN SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HB)	SOGUK SERTLEŞMEDEN SONRA (HB)
180	340

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	N
0,06	0,4	6,5	19	8,5

EN 439 göre Gaz

I1 ,M13: %1 Oksijen, % 99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (incl)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli			
1.2	3/64	19-22	120-220		G		
1.6	1/16	20-26	160-260		G		
2.0	5/64	22-27	220-280		G		
2.4	3/32	24-28	260-340		G		S
2.8	7/64	25-29	300-400				S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.