

CARBO F-4337



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.4337
AWS A 5.4	ER312
EN 1600	E 29 9 R 12
DIN 8555	MF9-GF-200-CKRTZ

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F-4337, zor kaynak yapılabilen malzemelerin birleştirme kaynağı için kullanılan dolgu teldir. Kaynak metali östenit-ferritik tir (ferritik içeriği yüksektir). Kaynak metali östenit yapıcılar ile birleştğinde ferritik kalır, bu özelliğinden dolayı yırtılmalara karşı yüksek dirençlidir. Kaynak metali 1000° C kadar ısı ve asit dayanımlıdır ve yüksek mukavemetlidir. Kullanımda soğukta sertleşir.

ISI

+ 300 C kadar ortam ısısı

KULLANIM ALANI

Zor kaynak yapılabilen malzemeler : Yüksek karbon içerikli çelik, takım çeliği, yay çelik, manganlı sert çelik, hız çeliği, döküm çelik, zırh çelik bu malzemelerin kendi aralarında veya başka çelikler ile birleştirme kaynağında kullanılır. Dolgu ve tamir kaynakları ray, mil, debriyaj. Soğuk sertleştirmeden sonraki sertlik yaklaşık 360 HB.

KAYNAK METALİNİN MEKANİK DEĞERLERİ

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO-V J Ortam ısısında	SERTLİK HB
800	580	20	40	~ 200

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	N
0.10	1,2	0,7	29	9,5

EN 439 göre Gaz

I1 ,M13: %1 lik Oksijen, % 99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64					
1.6	1/16	20-26	160-260	O	G	
2.0	5/64	22-27	220-280	O	G	
2.4	3/32	24-28	260-340	O	G	S
2.8	7/64	25-29	300-400	O		S
3.2	1/8	26-30	320-460			S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA/ AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.