

CARBO F-356 N



NORM TANIMI

DIN 8555	MF 5-40-CPT
----------	-------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F- 356 N, korozyon dayanımlı CrNiMo alaşımlı dolgu teldir. Darbe ve basınca dayanımlı orta sertlikte kaynak metali verir. Uzun süreli ısı girdisine ve geniş alan basıncına karşı çok iyi dayanım gösterir. Carbo F-356 N, özellikle 2 pasolu çekme boruların, korumalı dolgu kaynağı için üretilmiştir, aynı zamanda pazarda olan 430+414 sistemine göre çok fazla avantajları mevcuttur. Kaynak metalindeki yüksek alaşım içeriğinden dolayı 1. Pasoda, 2. Paso için ön hazırlık sağlar, mekanik çalıştırılma sonrası kaynak banyosunda önemli oranda Nikel ve Molibden alaşımı içerir. 1. ve 2. Paso homojen kaynak sonucu verir ve sonuç sürekliliği sağlanmıştır. Tek tel kullanımında olası malzeme karışıklıkları ortadan kalkar ve stok maliyeti azalır. Tel değiştirme süreleri azalır.

KULLANIM ALANI

Sıcak aşınmaya karşı rulo kaplaması. Demir çeliklerdeki çekme boru imalatları.

KAYNAK METALİNİN SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA HRC
42-45

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Mn	Nb	N	Ti+Al	Fe
0,04	1,2	1,1	15	4,3	1,2	1,0	0,2	0,09	+	Rest

EN 439 göre Gaz

I1 ,M13: %1 Oksijen, % 99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1,6	1/16	20-26	180-200	O		S
2,4	3/32	24-28	320-340	O		S

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maraton Bidon: 150/300 Kg.