

CARBO F-350



NORM TANIMI

DIN 8555	MF1-GF-355-P
----------	--------------

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo F- 350 düşük alaşımlı dolgu teldir. Orta sertlikte kaynak metali verir. Güçlü darbe ve basınca dayanımlıdır. Yüksek ısılarda dahi metal yorgunluğu oluşmaz ve sert dolgu öncesi tampon katlarda mükemmel sonuç verir. Pasolar ihtiyaca göre ayarlanabilir. Kaynak metali yırtılmalara dayanımlıdır ve işlenebilir sertlik verir. Genel olarak ön tav gerektirmez, ancak her zaman ana malzemeye uyulması gereklidir. Ara bekletme ısısı 250 C geçmemelidir.

KULLANIM ALANI

Makara ruloları, raylar, debraj, ekskavatör araçlarının destekleyici ruloları, tekerlek, mil.

SAF KAYNAK METALİ SERTLİĞİ

KAYNAK ESNASINDA (HRC)
350

KAYNAKBANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr
0.15	0.5	2.0	2.5

EN 439 göre Gazlar

I1,M13: Argon ve %1 Oksijenli %99 Argon

AKIM

= +

KAYNAK BİLGİLERİ

DIA(mm)	DIA (inch)	Volt	Amper	Sevkiyat şekli		
1.2	3/64	19-22	120-220	O	G	
1.6	1/16	20-26	160-260	O	G	
2.0	5/64	22-27	220-280	O	G	S
2.4	3/32	24-28	260-340	O	G	S
2.8	7/64	25-29	300-400	O		S
3.2	1/8	26-30	320-460			

SEVKİYAT ŞEKLİ

O: KORUMALI DOLGU TEL
G: GAZ KORUMALI DOLGU TEL
S: TOZALTI KAYNAĞI İÇİN DOLGU TEL

MAKARA / AĞIRLIK

B/BS 300 : 15 Kg B 450 : 30 Kg Maroton bidon: 150 / 300 Kg.,