CARBO CrMo 2AC

NORMTANIMI

Malzeme Nr.	1.7384
DIN EN ISO 3580-A	E CrMo 2 R 12
AWS A 5.5	E9013-G

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo CrMo 2B bazik karakterli CrMo alaşımlı elektrottur. Çekme dayanımı 1100 N/mm2 kadar olan su verilmiş düşük alaşımlı çeliklerin birleştirme kaynağında kullanılır. Sürünme dayanımı olan CrMo çeliklerin 500 C kadar olan kazan, boru kaynaklarına uygundur. Kaynak metali yaşlanmaya ve korozyona dayanıklıdır, ısıl işlem ile sertleştirilebilir.
Üretici verilerine uyularak ön tav ve ısıl işlem uygulanmalıdır.

ISI

Ortam ısısı + 500 C kadar

MALZEME

1.7380	10CrMo9-10	1.7259	26CrMo7
1.7375	12CrMo9-10	1.7273	24CrMo10
1.7380	G-12CrMo9-10	1.7276	10CrMo11
1.7379	G-17CrMo9-10	1.7281	16CrMo9-3
1.8075	10CrSiMoV7		

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J +/-0 C
650	510	22	80

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.05	0.6	1.0	2.3	1.0

AKIM

= -/ ~ 65 V

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1h, 350 C + / - 10 C (GEREKİRSE)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pa	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Pake	kg/ Krtn
2.5x350	70-110	238	952	16.8	5.0	20.0
3,2x350	95-150	153	651	32.7	5.0	20.0
4,0x350	130-190	97	385	51.9	5.0	20.0
5.0x450	150-240	64	238	101.0	6.0	24.0