

CARBO CrMo 1 AC



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	1.7346
DIN EN ISO 3580-A	E CrMo 1 R 12
AWS A 5.5	E8013-G

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo CrMo 1 AC dalgali akımda kaynak yapılabilen rutil karakterli CrMo alaşımlı elektrottur. 500 C kadar olan sıcaklıklarda, CrMo çeliklerden mamul kazan ve boru kaynağında kullanılır. Kaynak metali, metal yorgunluğuna, çözeltiye dayanılı olup ısıt işlem uygulanabilir ve kullanımda sertleşir. 30 mm kadar olan ince et kalınlıklarında kullanılır. Üretici verilerine uyularak ön tav ve ısıt işlem uygulanmalıdır.

ISI Ortam ısısı + 500° C kadar

MALZEME	1.7218	25CrMo4	1.7335	13CrMo4-5
	1.7262	15CrMo5	1.7218	GS25CrMo4
	1.7321	20MoCr4	1.7354	G22CrMo5-4

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	DARBE DAYANIMI ISO - V J +/-0 C	Çalıştırılmış 30dk. 720 C İyileştirilmiş 30dk. 930 C sonra 30dk. 720 C
640	500	24	90	1.
530	370	26	120	2.

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.07	0.7	0.9	1.1	0.5

AKIM = -/ ~, 65 V

KAYNAK POZİSYONU PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA 1h, 350 C + / - 10 C (GEREKİRSE)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	70-110	279	1117	17,9	5.0	20.0
3,2x350	95-150	166	662	30,2	5.0	20.0
4,0x350	130-190	109	437	45,8	5,0	20,0
5,0x450	150-240	65	261	92,0	6,0	24,0