CARBO ALBRO B

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	2.0926
DIN 1733	EL-CuAl9
AWS A 5.6 / 13	ECuAl-A2
DIN 8555	E31-UM-150-CN

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Albro B bazik karakterli, % 10 aluminyum ihtiva eden, aluminyum bronzun birleştirme kaynağında ve kaplama kaynaklarında kullanılır. Metal metale aşınmaya maruz kalan parçaların yüzey kaplama kaynağında, korozyona maruz kalan çeliklerin dolgu kaynağında, bakır ve nikel alaşımların tampon kaynaklarında kullanılır. Yüksek basınca dirençlidir. Yüksek mekanik değerlere sahiptir.
Kullanım alanları: Form parçaları, sürücü yataklar, yönlendirici bantlar.

KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak bölgesi iyice temizlenmeli, yüzey parlatılmalıdır. Kalın parçalarda 200 C lik ön tav verilerek, kısa ark boyu ve yüksek kaynak hızı ile ve Pa pozisyonunda kaynak yapılmalıdır.
Kalın parçalarda V formunda 90 derecelik açı ile çalışma tercih edilmelidir.

MALZEME

2.0916	CuAl 5	2.0928	G- CuAl 9
2.0920	CuAl 8	2.0460	CuZn20A2

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ
(tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB 10
660	400	15	~150

ELEKTRİK İLETKENLİĞİ	ISI İLETKENLİĞİ	ERİME NOKTASI	SIKLIĞI
8 m /Ω* mm 2	0.16 cal/cm* sec* C	1030 C	7.7g/mm2

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ
(uyulan değerler)

Al	Mn	Fe	Cu
8	0,5	<0,5	Basis

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PF

KURUTMA

1h, 130 C + / - 10 C (Gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	50-70	305	1220	16,4	5.0	20.0
3,2x350	90-110	181	722	27,7	5,0	20,0
4,0x350	130-150	119	476	42,0	5,0	20,0
5.0x450	150-200	70	284	85,6	6.0	24.0