

CARBO ALBRO 300



NORM TANIMI

AWS A 5.6 / 13	ECuAl-B
DIN 8555	E31-UM-300-CN

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo Albro 300 bazik grafitli bakır elektrottur. Çelik ve döküm çeliklerin aşınmaya ve korozyona maruz kalan parçaların dolgu kaynağı için kullanılır. Albro dökümlerin basınç ve erozyon dayanımı istenildiği yerlerde kullanımı mükemmel sonuç verir. Mekanik değerleri yüksek olup asit, deniz suyu, erozyon direnci yüksektir.

KULLANIM ALANLARI

Form parçaları, yönlendirici bantlar ve yürüyüş yatakları. Süboplar, buhar kazanı, türbin kanatları, türbinler, mil kanatları, iticiler ve gemi vidalarında kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak bölgesi iyice temizlenmeli, yüzey parlatılmalıdır. Kalın parçalarda 200 C lik ön tav verilerek, kısa ark boyu ve yüksek kaynak hızı ile yakılmalıdır. Aşırı ısınmayı bertaraf etmek için yatay pozisyon seçilmelidir. Kalın parçalarda V formundaki dikiş tercih edilmelidir.

MALZEME

2.0916	CuAl 5	2.0928	G- CuAl 9
2.0920	CuAl 8	2.0460	CuZn20A2

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %	SERTLİK HB 10
660	1180	5-10	~ 300

ELEKTRİK İLETKENLİĞİ	ISI İLETKENLİĞİ	ERİME NOKTASI	SIKLIĞI
8 m /Ω* mm ²	0.16 cal/cm* sec* C	1030° C	7.7g/mm ²

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Al	Mn	Fe	Cu
14	0,5	<0,5	Basis

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA, PB, PF

KURUTMA

1h, 130 C + / - 10 C (gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Paket	Adet/Kr	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	40-60	305	1220	16,4	5.0	20.0
3,2x350	70-100	181	722	27,7	5,0	20,0
4,0x350	100-120	119	476	42,0	5,0	20,0
5.0x450	120-160	59	284	84,5	6.0	24.0