

CARBO AISi 5



NORM TANIMI

Malzeme Nr.	3.2245
DIN 1732	EL-AISI5
AWS A 5.3	E4043

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo AISi 5 özel kaplanmış elektrottur. Alüminyum alaşımların birleştirme kaynaklarında, farklı alüminyum alaşımların birbiri ile olan kaynağında, Al-Si alaşımların birleştirme ve dolgu kaynaklarında kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak bölgesi iyice temizlenmeli, yüzey parlatılmalıdır. 150-250 C lik ön tav verilerek, kısa ark boyu ve yüksek kaynak hızı ile yakılmalıdır. Büyük parçalarda kaynak bölgesi 150-250 C getirilerek tek seferde alın kaynağı tavsiye edilir.

DEPOLANMA ŞEKLİ

Alüminyum elektrod un mantosu higroskopik tuzlardan oluştuğu için, özellikle kuru depolamaya özen gösterilmelidir. Nemlenmiş elektrod lar tekrar kurutulmalıdır. (kurutmaya bakınız)

MALZEME

3.2151	G-AISI6Cu4	3.2341	G-AISI5Mg
3.2305	AlMgSi	3.3206	AlMgSi0,5
3.2315	AlMgSi 1	3.3210	AlMgSi0.7

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
120	90	15

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Al	Si	Mn	Fe	Zn
Basis	5	0.2	<0.4	<0.1

AKIM

=+

KAYNAKPOZİSYONU

PA,PB,PC,PF

KURUTMA

1h, 120 C + / - 10 C (Gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	40-70	222	889	9.0	2.0	8.0
3,2x350	60-100	142	567	14.1	2.0	8.0
4,0x350	90-130	99	394	20.3	2.0	8.0