CARBO AlSi 12

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	3.2585
DIN 1732	EL-AlSi 12

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo AlSi 12 özel kaplanmış aluminyum elektrottur. Aluminyum, dökme aluminyum - silis alaşımlarının kaynağında kullanılır. Yoğun ve gözeneksiz kaynak dikişi verir. Sıçraması azdır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Dikiş kenarları metalik parlatılmalı, kaynak alanı çok iyi temizlenmelidir. Genel olarak kaynak özelliği ve curuf temizlenmesi kolaydır. Yoğun ve gözeneksiz dikiş elde etmek için kısa ark boyu ile ve mümkün olan en yüksek kaynak hızı ile kaynak yapılmalıdır.Büyük parçalarda kaynak oluğunun bölgesinde 150 C - 250 C ye ısıtılmalıdır. Tek seferde alın kaynağı tercih edilmelidir.

DEPOLAMA

Alüminyum elektrotun mantosu hygroskopik tuzlardan oluştuğu için, özellikle kuru depolamaya özen gösterilmelidir.Nemlenmiş elektrotlar tekrar kurutulmalıdır. (bknz kurutma)

MALZEME

3.2161	G-AlSi8Cu3	3.2383	G-AlSi10Mg(Cu)
3.2211	G-AlSi11	3.2581	G-AlSi12
3.2381	G-AlSi10Mg	3.2583	G-AlSi12(Cu)

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ (tipik değerler)

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
200	80	8

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ (uyulan değerler)

Al	Si	Mn	Fe
Basis	12	<0.5	0.5

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PF

KURUTMA

1h, 120 C + / - 10 C (Gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2.5x350	40-70	222	889	9.0	2.0	8.0
3,2x350	60-100	143	571	14.1	2.0	8.0
4,0x350	90-130	87	348	23.0	2.0	8.0