

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	3.0516
DIN 1732	EL-AlMn1

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbo AlMn özel örtülü elektrottur. Yaklaşık % 3 Mg lık içeriğine dek olan alüminyum mangan alaşımların kaynağında kullanılır.

KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak bölgesi iyice temizlenmeli, yüzey parlatılmalıdır. Büyük parçalarda 200 C lik ön tav verilerek, kısa ark boyu ve yüksek kaynak hızı ile yakılmalıdır. Aşırı ısınmayı bertaraf etmek için yatay pozisyon sı

DEPOLANMA ŞEKLİ

Alüminyum elektrotun mantosu hygroskopik tuzlardan oluştuğu için, özellikle kuru depolamaya özen gösterilmelidir. Nemlenmiş elektrotlar tekrar kurutulmalıdır. (kurutmaya bakınız)

MALZEME

3.0506	AlMn0,6	3.3328	Al99,9Mg2
3.0515	AlMn	3.3527	AlMgMn
3.3315	AlMg1	3.3535	AlMg3
3.3318	Al99,9Mg1	3.3541	G-AlMg3

**TEMİZ KAYNAK
METALİNİN MEKANİK
ÖZELLİKLERİ
(tipik değerler)**

ÇEKME DAYANIMI	AKMA DAYANIMI	UZAMA DAYANIMI
Rm N/mm2	ReL N/mm2	A5 %
110	40	20

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ
(uyulan değerler)**

Al	Mn	Mg
Basis	1,2	0.2

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PF

KURUTMA

1h, 120 C + / - 10 C (GEREKİRSE)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2,5x350	40-70	222	889	9.0	2.0	8.0
3,2x350	60-100	142	567	14.1	2.0	8.0
4,0x350	90-130	99	394	20.3	2.0	8.0