

NORM TANIMI

Malzeme Nr.	3.0286
DIN 1732	EL-AI 99,8

**UYGULAMA
KULLANIM
ÖZELLİKLERİ**

Carbo AI 99,8 saf alüminyum kaynağı için özel örtülü elektrottur. Saf alüminyum malzemelerin birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır. Gözeneksiz düzgün kaynak dikişi verir. Tek paso tavsiye edilir.

KAYNAK BİLGİLERİ

Kaynak bölgesi iyice temizlenmeli, yüzey parlatılmalıdır. Büyük parçalarda 200 C lik ön tav verilerek, kısa ark boyu ve yüksek kaynak hızı ile yakılmalıdır. Aşırı ısınmayı bertaraf etmek için yatay pozisyon seçilmelidir. Kalın parçalarda V formundaki 90 derecelik açi dikişi tercih edilmelidir.

DEPOLANMA ŞEKLİ

Alüminyum elektrotun mantosu higroskopik tuzlardan oluştuğu için, özellikle kuru depolamaya özen gösterilmelidir. Nemlenmiş elektrotlar tekrar kurutulmalıdır. (kurutmaya bakınız)

MALZEME DIN 1712

AI 99,8 AI 99,7 AI 99,5 AL 99 AI 98

**TEMİZ KAYNAK METALİNİN
MEKANİK ÖZELLİKLERİ
(tipik değerler)**

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI ReL N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5 %
85	55	25

**KAYNAK BANYOSU
ANALİZİ
(uyulan değerler)**

AI	Diğer
Basis	0,2

AKIM

=+

KAYNAK POZİSYONU

PA,PB,PC,PF

KURUTMA

1h, 120 C + / - 10 C (Gerekirse)

Ebatlar	AKIM (A)	Adet/Pak	Adet/Krtn	kg/1000	KG/Paket	kg/ Krtn
2,5x350	40-70	222	889	9.0	2.0	8.0
3,2x350	60-100	142	567	14.1	2.0	8.0
4,0x350	90-130	99	394	20.3	2.0	8.0