

CARBO 4971 HE



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4971
Havayolu Malzeme N	1,4974

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4971 HE dalgalı akımda kaynak yapılabilen yüksek verimli elektrottur. Korozyona dayanıklı aynı tür ve tür benzeri malzemelerin birleştirme kaynağında kullanılır. Kaynak metali 730 C kadar ısıya dayanıklı ve 980 C kadar tufalleşmeye mukavemetlidir.

KULLANIM ÖRNEKLERİ

Bu alaşım kimya ve petro kimya endüstrisinin ekipmanlarında, gaz türbinlerinde ve yanma odalarının saçlarında kullanılır.

KULLANIM BİLGİLERİ

Ana malzemeye uygun olarak 300 C kadar ön tav gerekir. Kaynak sonrası sıcak bekletme önerilir.

MALZEME

AISI 661 MULTİMET N 155

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ tipik değerler

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI R _{p0,2} N/mm2			UZAMA DAYANIMI A5%	DARBE DAYANIMI ISO - V (J)
	20C	800C	900C		
680-930	350	157	98	20	41

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	W	Nb	N	Fe
0,1	0,8	1	20-25	19-21	3	20	3	1	0,1	Basis

AKIM

= +/-, 50 V

KAYNAK POZİSYONLARI

PA,PB

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Kar	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,5x300	50-100	153	651	30,7	4,0	16,0
3,2x350	80-130	97	385	51,9	5,0	20,0
4,0x350	110-180	64	238	101,0	5,0	20,0
5,0x450	170-250	38	152	157,8	6,0	24,0