

CARBO 4948 B



NORM TANIMI

Malzeme Nr	1,4948
EN ISO 3581-A	EZ 19 9 B 22
AWS A 5.4	E 308H-15

UYGULAMA KULLANIM ÖZELLİKLERİ

Carbo 4948 B çekirdek alaşımlı, bazık karakterli elektrottur. Öztenetik CrNi Çeliklerin birleştirme kaynağında ve yüksek ısıya dayanıklı döküm alaşımların kaynaklarında, basınçlı kaplar ve kazanların kaynak işlerinde kullanılır.

Kaynak metali metaryal yorulmalarına ve kırılğanlığa çok iyi direnç gösterir.

% 0,04 fazla C içeren CrNi çeliklerin kaynağına uygundur ve ACI döküm malzemelerde kullanılır.

700 C kadar ısıya ve 875 C kadar tufalleşmeye dayanıklıdır.

ÇALIŞMA SICAKLIĞI

Ortam ısısı 700 C kadar

YAPI

% 5 Ferritli öztenit

MALZEMELER

1.4301	X5CrNi18-10	1.4878	X12CrNiTi19-9
1.4541	X6CrNiTi18-10	1.4948	X6CrNi18-11
1.4550	X6CrNiNb18-18	1.4949	X5CrNi18-11

ACI anamalzemeler:
CF-3,CF-8,CF-8 C , CPF-8 C

TEMİZ KAYNAK METALİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ tipik değerler

ÇEKME DAYANIMI Rm N/mm2	AKMA DAYANIMI Rpo,2 N/mm2	UZAMA DAYANIMI A5%	DARBE DAYANIMI ISO - V J ortam ısısında
560	350	36	70

KAYNAK BANYOSU ANALİZİ % (uyulan değerler)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,05	0,5	1,5	18,5	9,5

AKIM

= +

KAYNAKPOZİSYONLARI

PA,PB,PC,PD,PE,PF

KURUTMA

1 h, 350 C + / - 10 C (gerektiğinde)

Ebatlar	Akım (A)	Adet/Pak	Adet/Kar	kg/ 1000	kg/paket	kg/Karton
2,0x300	50-70	408	1633	9,8	4,0	16,0
2,5x300	60-90	260	1039	15,4	4,0	16,0
3,2x350	80-120	165	660	30,3	5,0	20,0
4,0x350	110-160	109	436	45,9	5,0	20,0
5,0x450	150-200	65	261	92,1	6,0	24,0